

Productinformatie DPF-CCRT[®] roetfilter

Regeneratiemethode:	katalytisch, passief
Regeneratietijd:	continu zonder extra energieverbruik
Vereiste uitlaatgastemperatuur:	220 °C gedurende ten minste 50% van de bedrijfstijd
Max. zwavelgehalte van de dieselbrandstof:	< 50 ppm
Materiaal externe constructie:	Roestvrij staal

Let op bij de keuze van een roetfiltersysteem:

Wij adviseren het gebruik van DPF-CCRT-systemen voor alle motoren die voldoen aan emissiefase Tier III / EU 3a.

Voor het ontwerp van het filtersysteem moet naast het uitlaatgasvolume (NO_x en PM) rekening worden gehouden met de hoeveelheid uitlaatgas (kg/h of m³/h), de uitlaatgastemperatuur en de maximaal toelaatbare tegendruk van de motor.

Filtertype	Gewicht (kg) * bij benadering	Voor motorprestaties bij TIER 2/ EU .	Voor TIER3/EU3a motoren: max. uitlaatgasstroom @ 400 °C voor 70-100 mbar BP**
DPF-CRT [®] 15SL	10,5	- 15 kW	110 m ³ /h
DPF-CRT [®] 30SL	12,5	- 30 kW	220 m ³ /h
DPF-CRT [®] 60 OV	-/-	- 45 kW	350 m ³ /h
DPF-CRT [®] 80 XS	17	- 70 kW	400 m ³ /h
DPF-CRT [®] 80SL	19	- 70 kW	550 m ³ /h
DPF-CRT [®] 80XL	23	- 80 kW	750 m ³ /h
DPF-CRT [®] 100SL	25	- 90 kW	850 m ³ /h
DPF-CRT [®] 100.9SL	25	- 95 kW	900 m ³ /h
DPF-CRT [®] 120SL	29	- 100 kW	1200 m ³ /h
DPF-CRT [®] 120.9SL	29,5	- 105 kW	1250 m ³ /h
DPF-CRT [®] 130SL	31	- 120 kW	1350 m ³ /h
DPF-CRT [®] 2010SL	38	- 150 kW	1700 m ³ /h
DPF-CRT [®] 2011SL	39	- 200 kW	1900 m ³ /h
DPF-CRT [®] 2011.11SL	39,7	- 200 kW	1950 m ³ /h
DPF-CRT [®] 2012SL	48	- 220 kW	2100 m ³ /h
DPF-CRT [®] 2012.12SL	48,5	- 220 kW	2150 m ³ /h
DPF-CRT [®] 2013SL	49,5	- 250 kW	2600 m ³ /h
DPF-CRT [®] 202.11-NT	120	- 350 kW	3800 m ³ /h
DPF-CRT [®] 202.12-NT	150	- 420 kW	4300 m ³ /h
DPF-CRT [®] 203.11-NT	180	- 480 kW	7700 m ³ /h
DPF-CRT [®] 204	250	> 450 – 650 kW	5900 m ³ /h
DPF-CRT [®] 206	550	> 650 – 800 kW	11.500 m ³ /h
DPF-CRT [®] DUAL	-/-		

* Het exacte gewicht kan verschillen afhankelijk van de specificatie

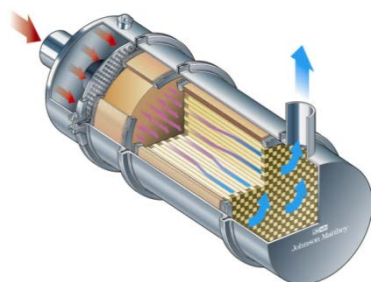
** De waarden gelden voor storingsvrije motoren die aan de EU-/TIER-emissienormen voldoen



Functionaliteit:

Het filter wordt geregenereerd met een oxidatiekatalysator gepatenteerd door Johnson Matthey. De roet wordt doorlopend in de filtereenheid verbrand zonder toevoer van extra energie.

De katalysator zet een deel van de stikstofmonoxide (NO) in de uitlaatgassen om in stikstofdioxide (NO₂) dat als een zuurstofdrager fungeert. De NO₂ reageert vervolgens met het roet dat in het filter is afgevangen, waarbij koolstofdioxide (CO₂) en NO vrijkomt.



De voorwaarden vooraf voor een vrijwel onderhoudsvrij bedrijf is het gebruik van dieselbrandstof met een zwavelgehalte van maximaal 50 ppm. De uitlaatgastemperatuur dient minimaal 220°C gedurende ten minste 50% van de bedrijfstijd te zijn. Het filter mag alleen worden gebruikt bij motoren die correct werken en minimaal aan de EU2-/TIER2-normen of hoger voldoen. Een PIO-CAN filtermonitor wordt meegeleverd.

Voordelen van het DPF-CCRT®

- Robuust voor een lange levensduur
- Eenvoudig onderhoud dankzij de modulaire opbouw met snelkoppelingen
- Elektronische filtermonitor
- Flexibele, verticale of horizontale montage
- Productprogramma met motorvermogens van > 1 kW tot > 1000 kW
- Werkt bij zeer lage uitlaatgastemperaturen

Registratie en testen

De DPF-systemen van Johnson Matthey zijn met uitstekend resultaat getest en gecertificeerd conform de Zwitserse BAFU/VERT-prestatietesten.

BAFU-certificatienummer: B112, VERT-nummer: B090/04.01-03/12

Deze goedkeuring wordt erkend door de volgende instanties: SUVA, TBG, AUVA, UBA, MSHA, DEEP CARB en GLA-London.

Uitstekende prestaties op alle punten van de motor.

Deeltjesmassa: reductie van > 92%
Deeltjesaantal: reductie van > 99,8%

Neem voor nadere informatie contact met ons op

**Johnson Matthey GmbH & Co KG
Otto-Volger-Straße 9b
D-65843 Sulzbach /Ts**

**Tel: 06196 70 38 13
Fax: 06196 72 45 0**

E-mail: oliver.vehmeier@matthey.com

