

FALLSTUDIE

DPF-BU Brenner-Regeneration, Einbau auf Gabelstapler

Gabelstapler mit Dieselmotor, die in Deutschland in geschlossenen oder teilweise geschlossenen Räumen zum Einsatz kommen, müssen laut TRGS544 aus Gründen des Arbeitsschutzes mit einem DPF-System ausgestattet werden.

Hintergrund

Ein DPF wurde auf einem TMC-Gabelstapler verbaut, um die Arbeitsschutzanforderungen der TRGS544 zu erfüllen.

In diesem besonderen Fall wurden folgende Anforderungen an den DPF gestellt:

- Einbau des DPF innerhalb des Ausgleichgewichts
- Zugang zum Brenner vom Heck aus
- Regeneration unabhängig von externer Energiequelle

Als Lösung wurde der Schalldämpfer ausgebaut und ein DPF-BU 80-System montiert.



Der Gabelstapler kann eingesetzt werden, bis die Filterüberwachung den Fahrer anweist, die Maschine zu stoppen und die Regeneration über einen Druckschalter an der Instrumententafel der Filterüberwachung zu starten.

Der Brenner wird über einen kleinen Kompressor mit Verbrennungsluft gespeist und heizt den angesammelten Ruß im Filter bis zur Zündpunkt bei 550-620°C auf. Die Verbrennung dauert lediglich 25 Minuten, dann ist der Filter sauber und der Stapler kann wieder für die nächste Schicht eingesetzt werden.



DPF-BU 80, Einbau im Ausgleichsgewicht

Übersicht:

Produkt:	DPF-BU 80SL, Brenner-Regeneration
Anwendung:	TCM 25
Motor:	Nissan QD32; 36 kW; 3.15L
Standort:	Deutschland

Einbaudatum: 2011

